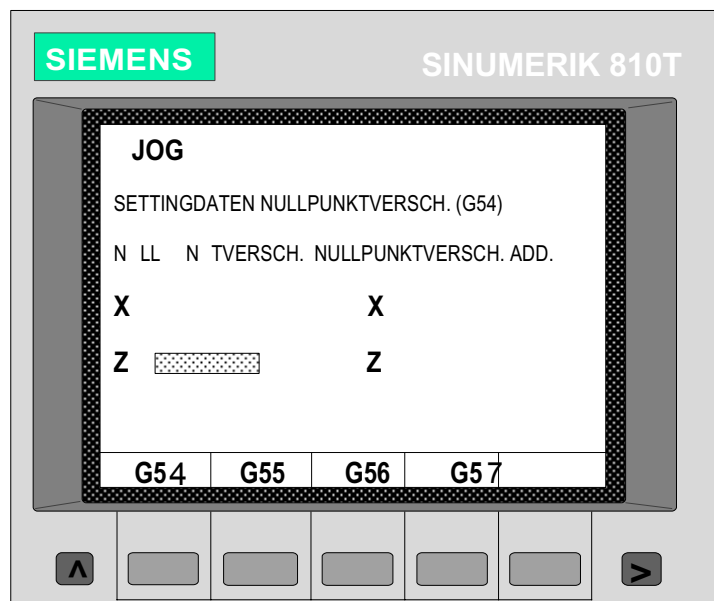
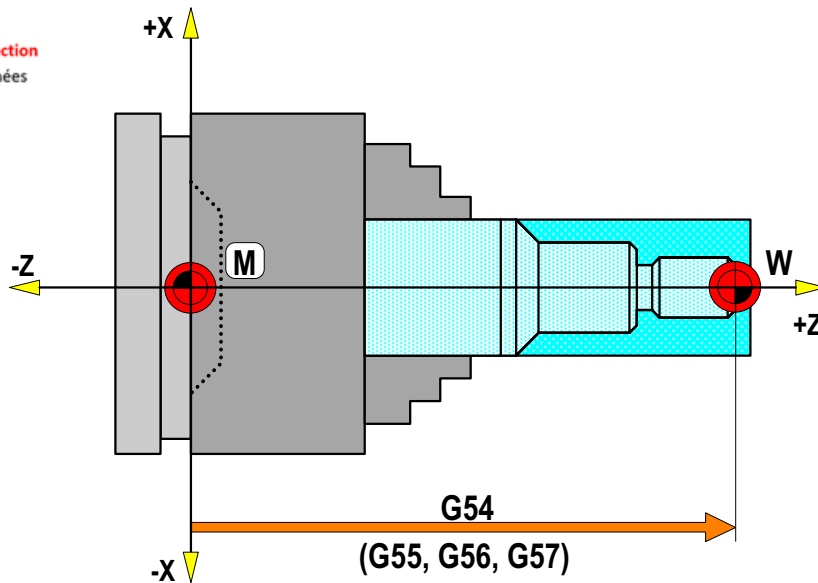


DECALAGES D'ORIGINE

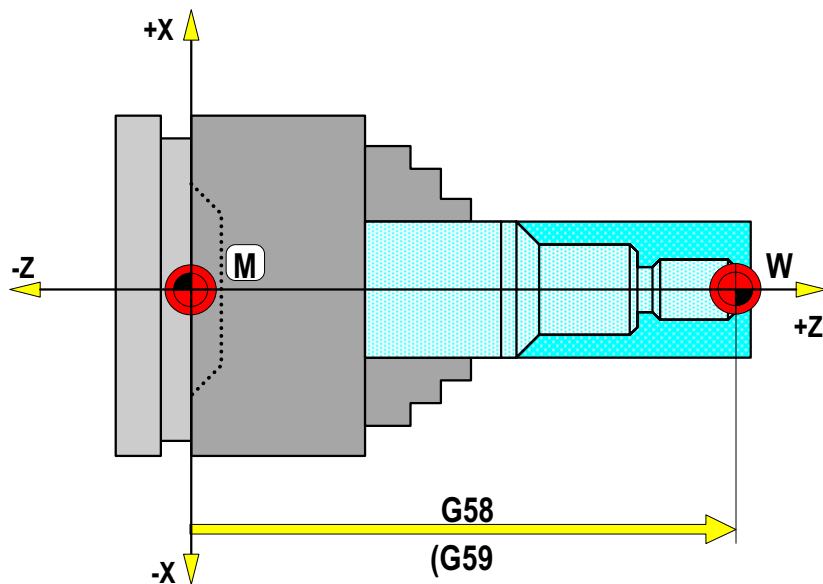
Remarques

- Tours EMCO : Om se trouve sur l'axe de tournage (face avant bride de la broche) / Position qui ne convient pas en tant que point de départ de programmation ;
- Décalage Om vers la droite de Z (On dispose de quatre décalages d'origines réglables (**Fonctions G54/G55/G56/G57**) qui seront prises en compte lors de l'appel dans le programme ;
- En pratique, on **ouvre le registre de correction d'origine** et on introduit cette valeur (Données réglages – Décalage d'origine).

G54



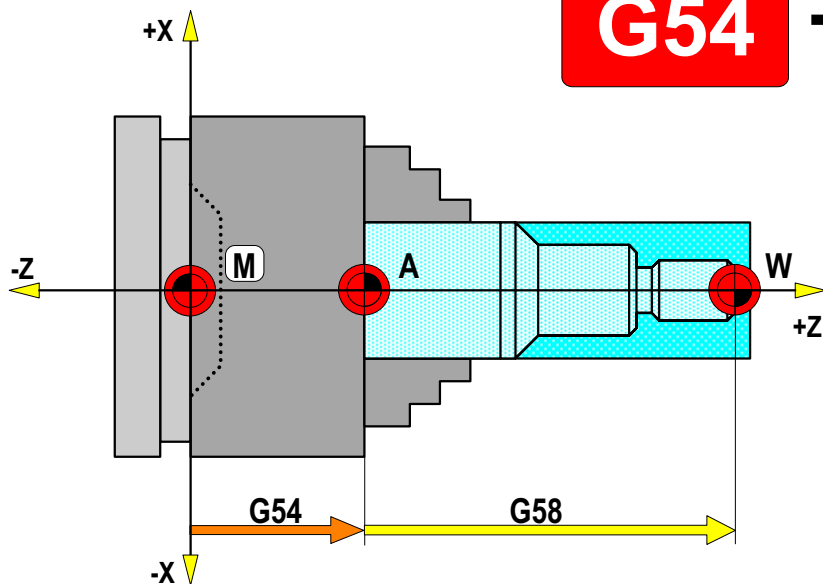
N0005 G54 LF



G58

G59

N0005 G58 Z... LF



G54

+

G59

N0005 G54 LF

N0010 G58 Z... LF