## TD DE GMAO SUR

## METHODE DE DETERMINATION DE LA QUANTITE DES COMMANDES ECONOMIQUES q (QEC) PAR LA FORMULE DE WILSON

**Dr.MT.DEKHMOUCHE** 

Dpt: Electromécanique filière maintenance industrielle

## **EXERCICE 02:**

Dans le cadre de la gestion du stock de P.D.R par la GMAO du G.S.M d'une entreprise industrielle.

On demande de déterminer les paramètres économiques ci-dessous tout en sachant les données suivantes:

- o Coût de possession en pourcent du prix standard : 16%
- Le prix standard de la pièce rendue magasin :171€
- o Le stock de sécurité (S.S): 10
- Le coût de passation d'une commande : 130€
- o La consommation pendant l'unité de temps : 50
- La taille des lots économiques : 29.

Les paramètres à calculer pour l'obtention d'une gestion du stock fiable, performante et économique sont :

- 1- Coût unitaire de stockage?
- 2- Le stock moyen avec S.S Et sans S.S?
- 3- Coût du lancement d'une commande?
- 4- Coût de possession du stock?
- 5- Coût des appros?
- 6- Le coût total des appros ?

## **Solution:**

1- Coût unitaire de stockage:

2- Le stock moyen sans S.S:

$$\frac{q}{2} = 14, 5$$

Le stock moyen avec S.S:

$$S.S + \frac{q}{2} = 24,5$$

3- Calcul du coût du lancement d'une commande:

C L = coût de passation de commande X Nombre de commandes = 396,5€

4- Calcul du coût de possession du stock:

■ Hors S.S : C P = (p X t )(
$$\frac{q}{2}$$
)= 27,36 X 14,5 = **396,72** €

■ Avec S.S : C P = ( p X t )X(S.S + 
$$\frac{q}{2}$$
) = **670,32** €

5- Calcul du Coût des appros :

6 – Calcul total des appros :

$$\left[ (q X t) \left(\frac{q}{2}\right) + \left[ Cl \left(\frac{D}{q}\right) + (D. p) \right] \right]$$

Après substitution par V.N on obtient : La valeur de 9343,27 €