

**COURS DE GMAO DES ENTREPRISES  
INDUSTRIELLES**

# **CHAPITRE II**

**LES MODULES DE BASE  
DE LA GMAO**

**Dr. M.T DEKHMOCHE**

**Dpt: Électromécanique filière maintenance industrielle**

## **Module « gestion des stocks »:**

Le système repose sur le « fichier des articles » en magasin comprenant les « lots maintenance » par équipement et sur les mouvements entrées/sorties du magasin.

Une fiche article doit comprendre :

- Le code article définie par l'organisation interne, son libellé et sa désignation technique;
- Un code article du ou des fournisseurs et le code fournisseur (+fabricant éventuellement);
- le code du gisement en magasin;
- les codes des articles de substitution, en cas de rupture ;
- le rattachement aux équipements possédant cet article;
- le prix unitaire et le prix moyen pondéré automatiquement calculé;
- les quantités en stock, commandées en attente ;
- la méthode de réapprovisionnement et ses paramètres (stock de sécurité, st maxi, etc..)
- les dates des derniers mouvements;
- l'historique des consommations.

Les outils d'analyse du stock en nature et en valeurs:

- classement des articles en magasin par valeurs et par taux de rotation;
- la valeur des stocks par nature et par périodes (mois par mois);
- la liste des articles « dormants»;
- la liste des cas de ruptures de stock (demandes non satisfaites).

Il importe de vérifier certaines potentialités du module:

- la possibilité ou non d'actualisation automatique des paramètres en fonction des consommations;

- la possibilité d'avoir le profil des consommations et le tracé de la courbe ABC
- les possibilités relatives aux transactions du magasin : réceptions provisoires ou définitives, retours au fournisseur en cas de non-conformité (avec l'écran de la commande), etc.
- l'édition de pièces réservées sur une préparation (numéro d'OT pour l'imputation).
- la présence d'un écran d'inventaire comprenant les différents critères d'article;
- la possibilité d'effectuer des recherches et des analyses multicritères.