

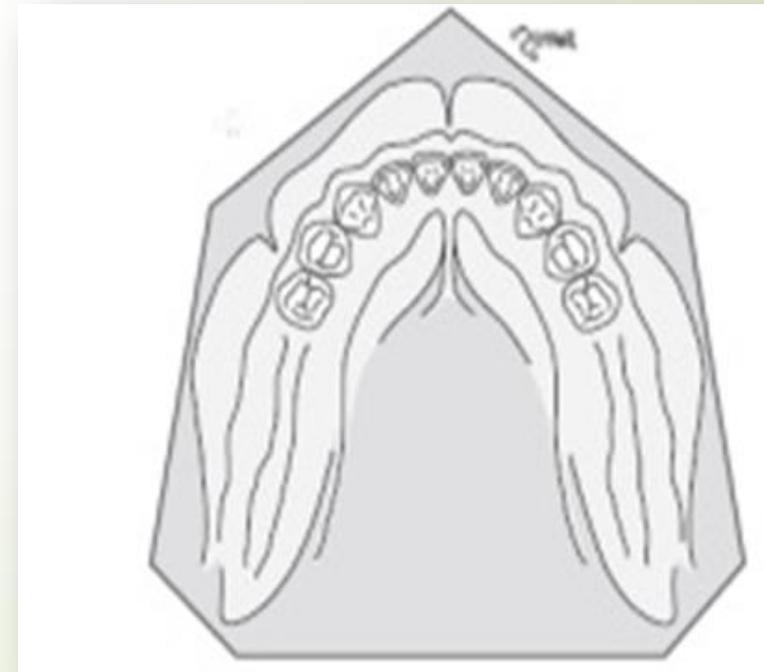


# Les classes de la PPMA

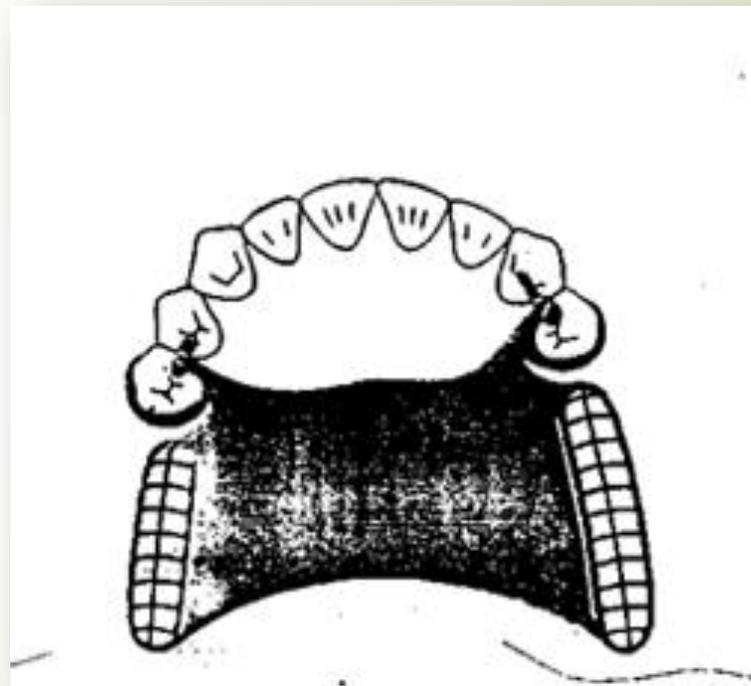


D'après la classification de Kennedy modifiée par Applegate les édentements sont divisés en 6 classes :

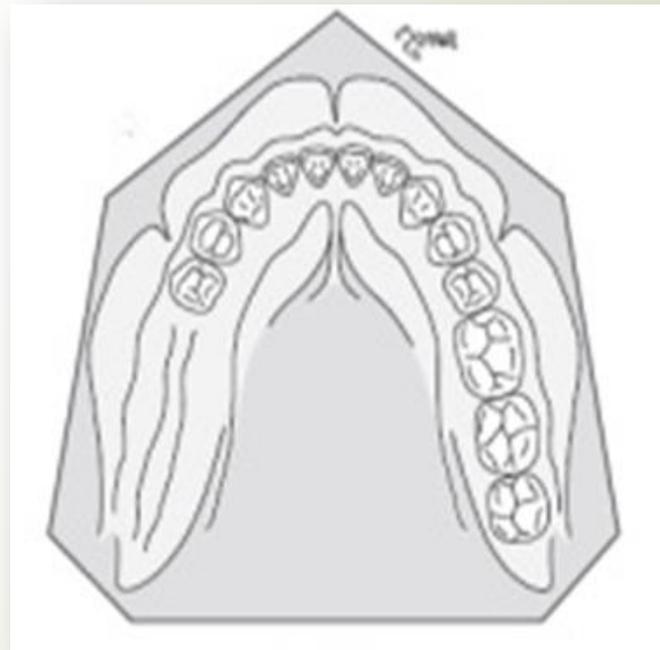
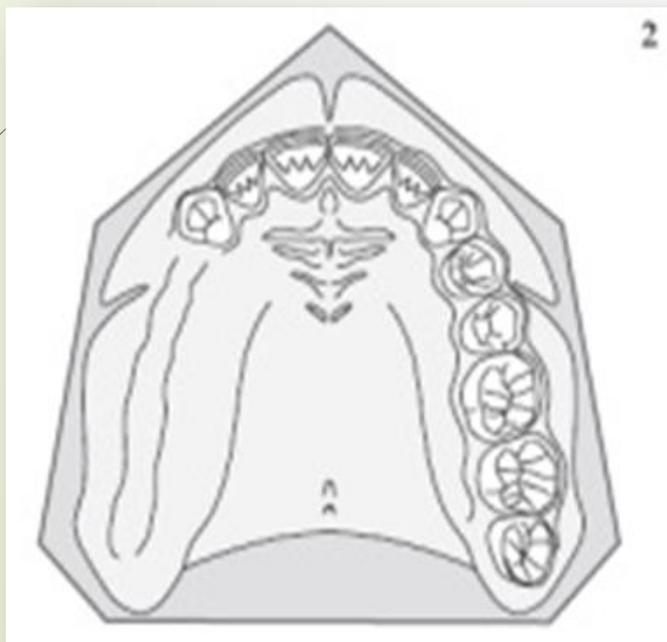
**La classe I** : édentement bilatéral situé postérieurement aux dents restantes.



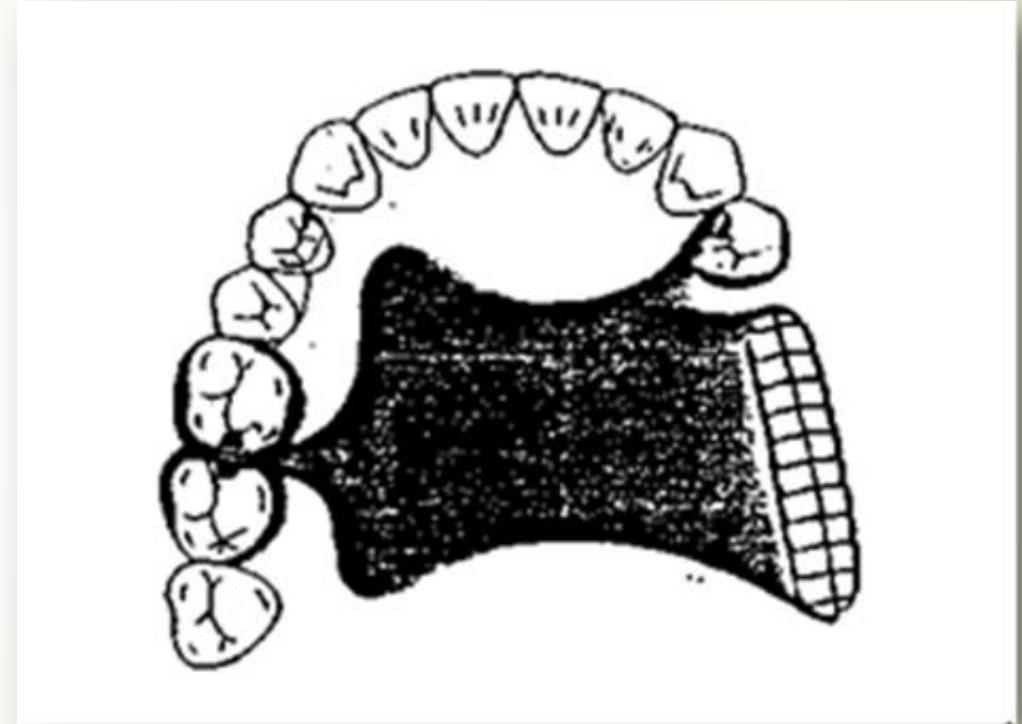
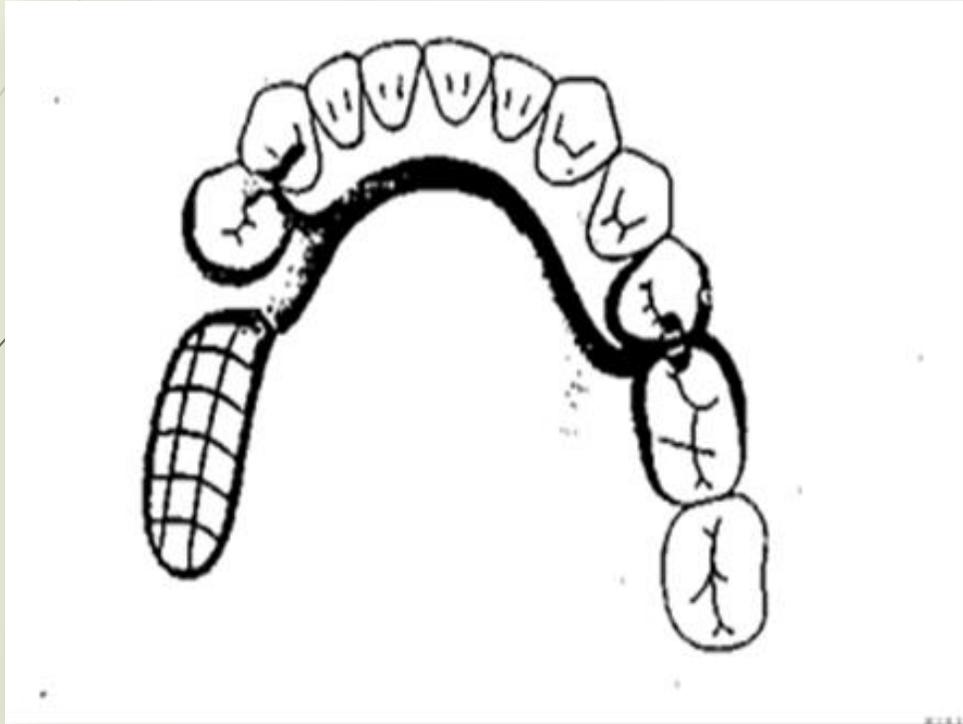
## Tracé idéal du châssis de la classe I



**La classe II** : édentement **unilatéral** situé postérieurement aux dents restantes.

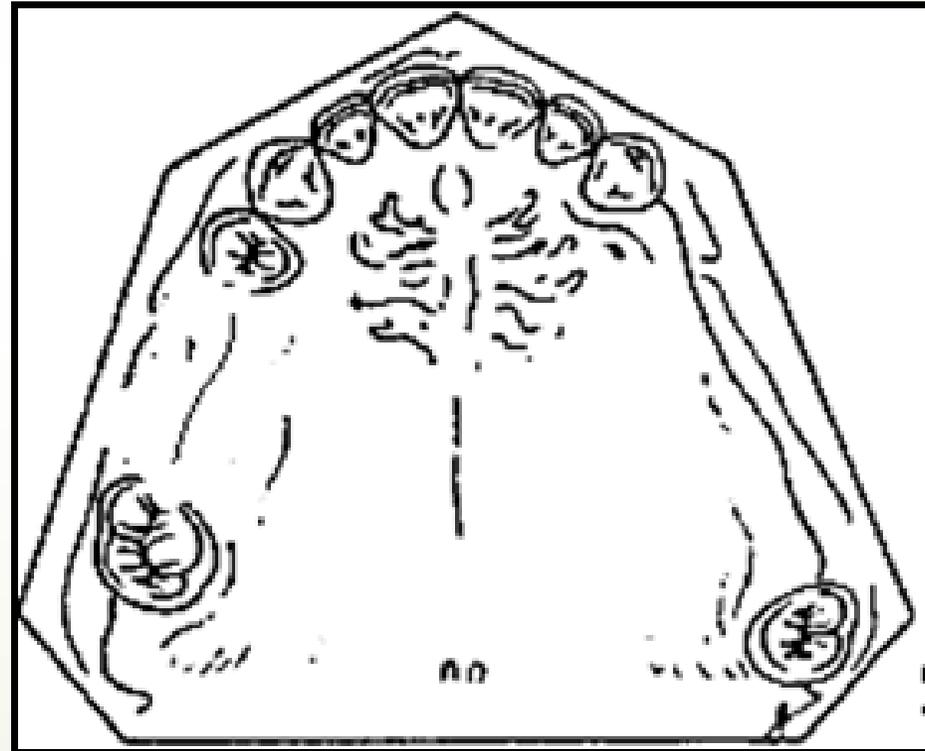


## Tracé idéal du châssis de la classe II :



**Classe III** C'est une édentation bilatérale partielle encastrée(=intercalée) entre 2 segments dentés

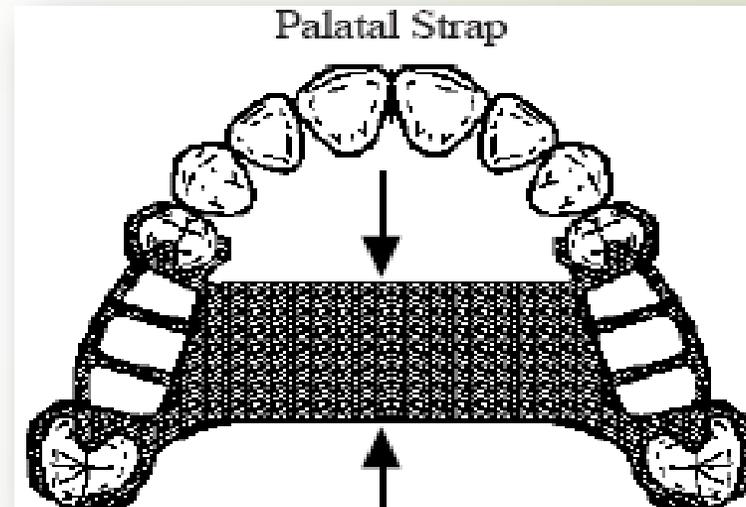
- ✓ Dans cette classe les 2 canines sont présentes



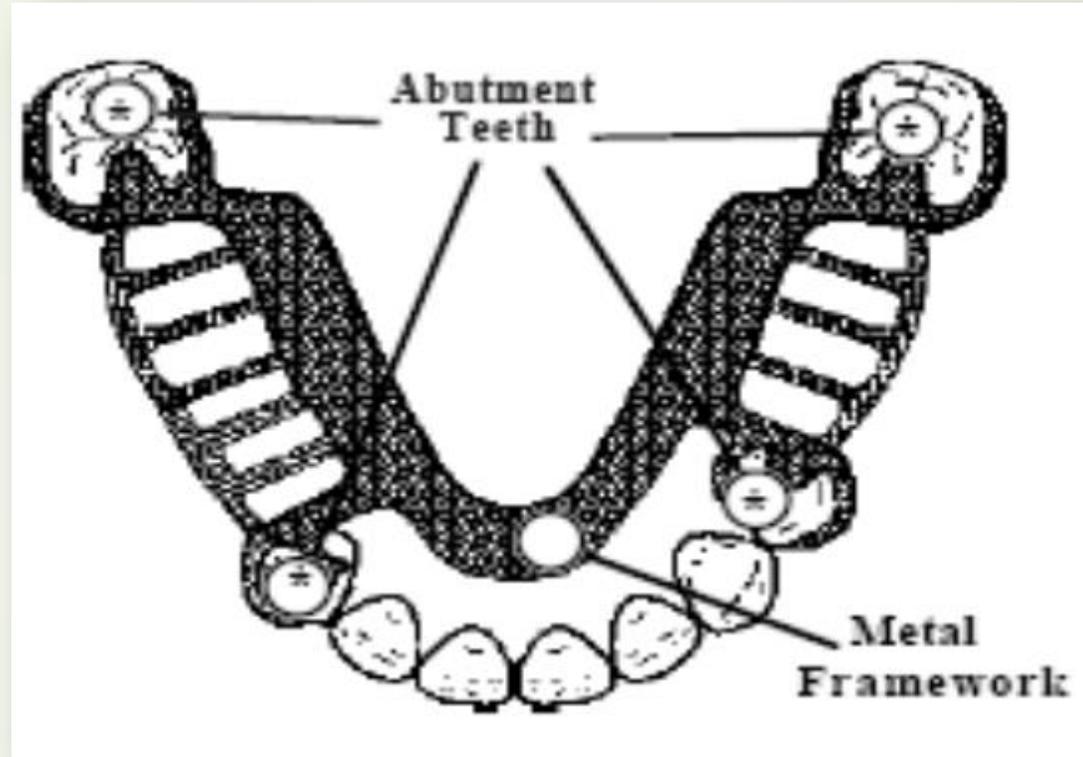
**Tracé idéal du châssis de la classe III :**



**Double barre palatine**



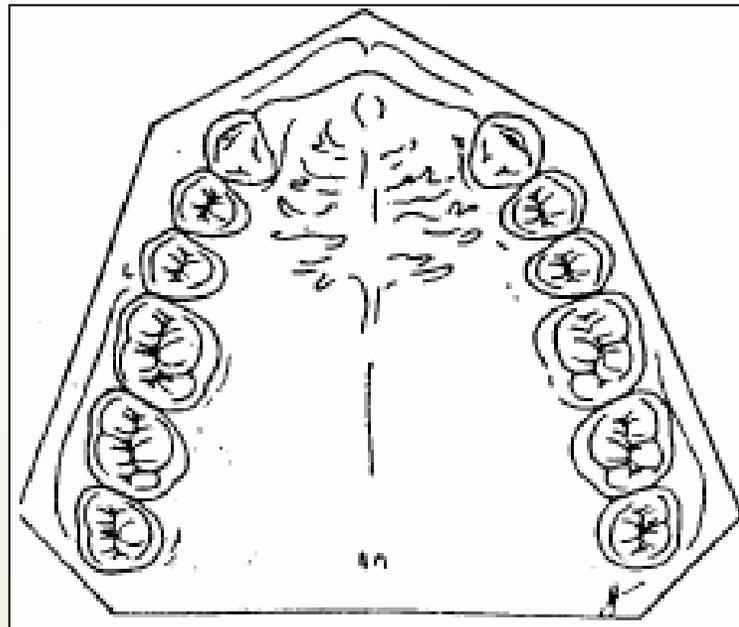
**plaque palatine étroite**



Au niveau mandibulaire

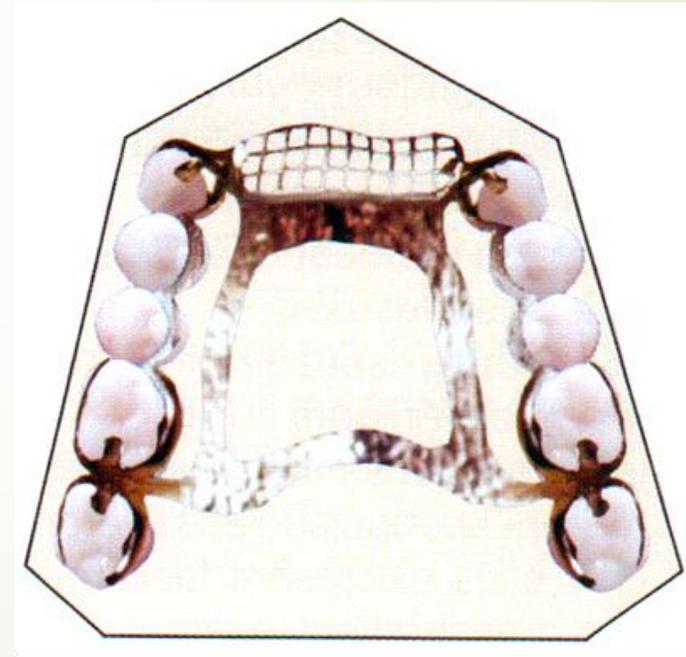
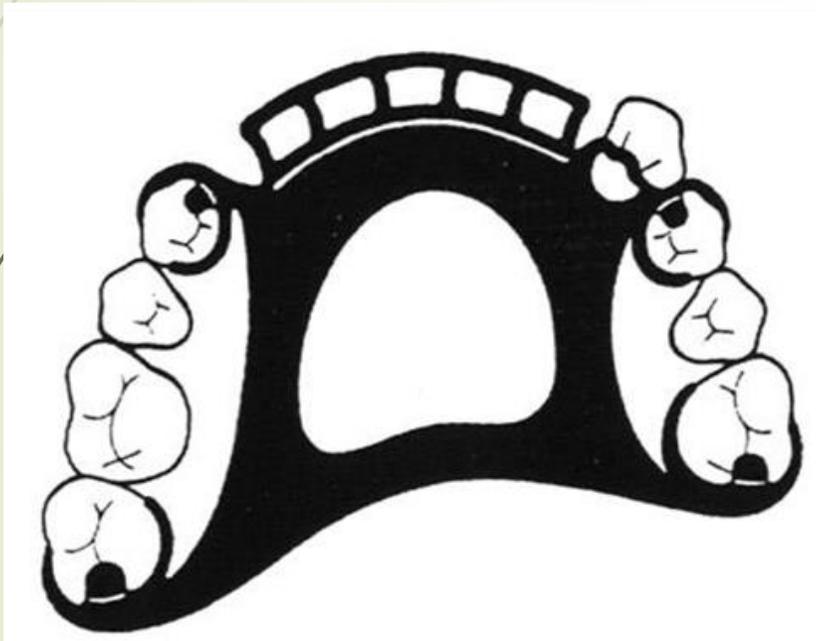
## **Classe IV :**

Edentement intercalée antérieure de part et d'autre de la ligne médiane, on parle d'une classe IV à partir de la perte des deux incisives centrales jusqu'à la persistance des dernières molaires, cette classe n'admet pas de modification.

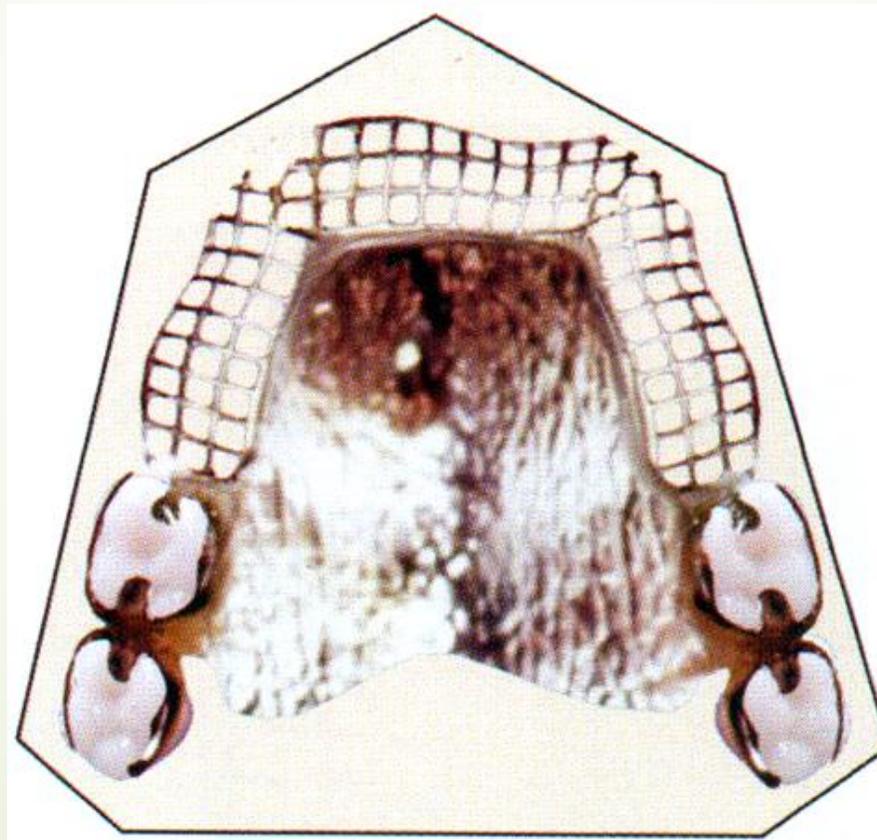


## Tracé idéal du châssis de la classe IV :

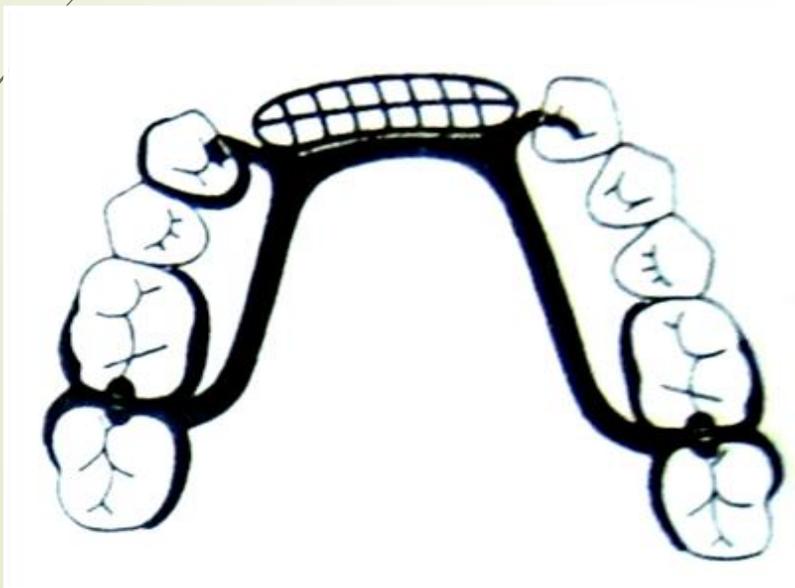
Dans le cas d'un édentement peu étendu → connexion principale évidée au centre



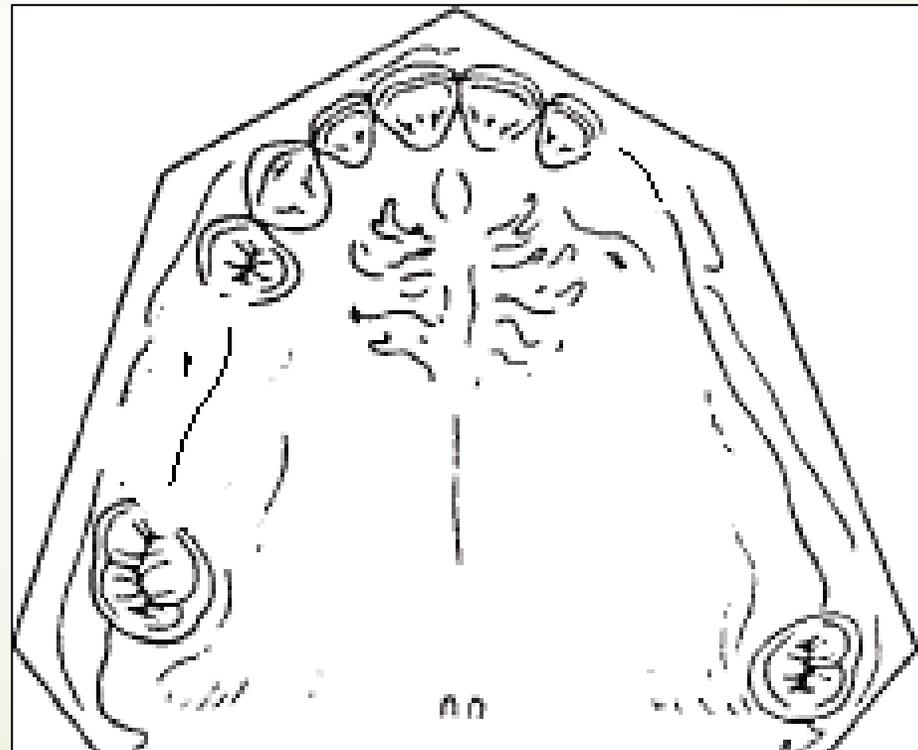
- Dans le cas d'un édentement important → connexion principale pleine



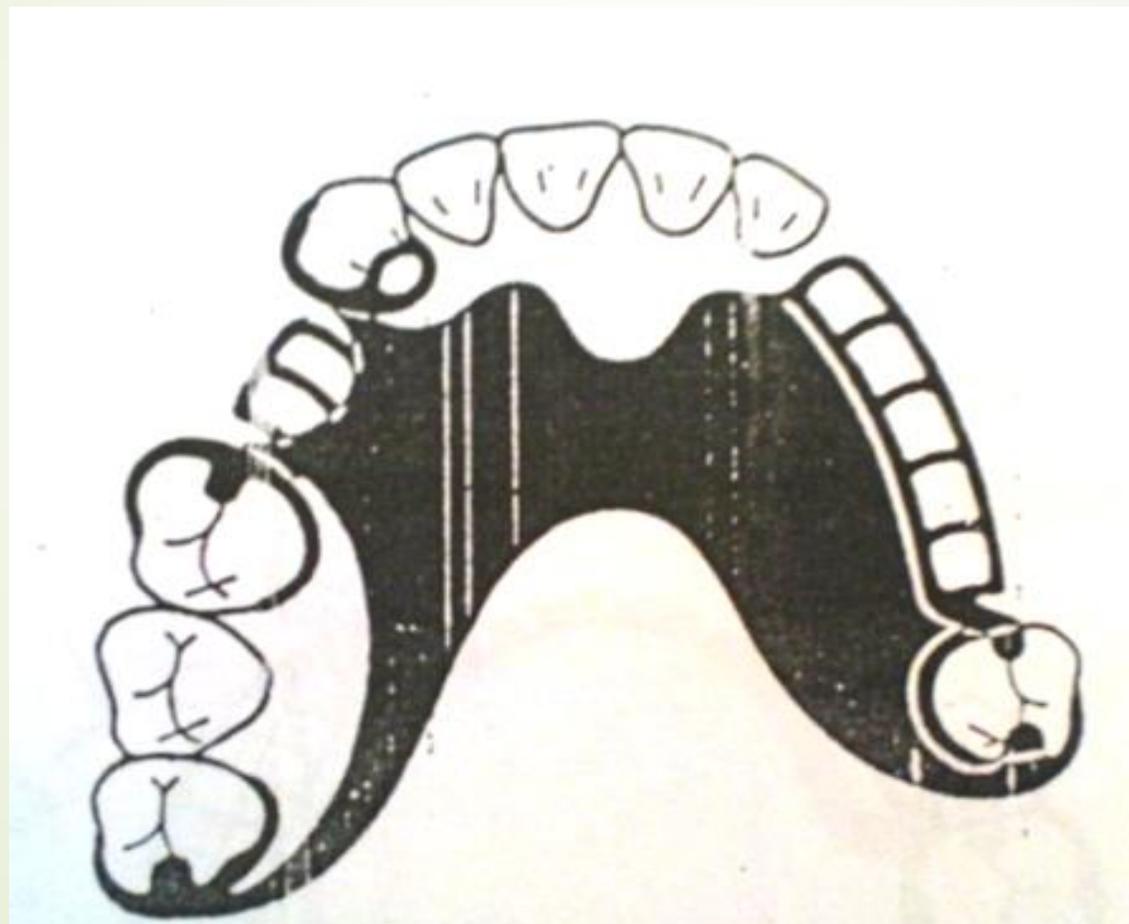
**Au niveau mandibulaire**

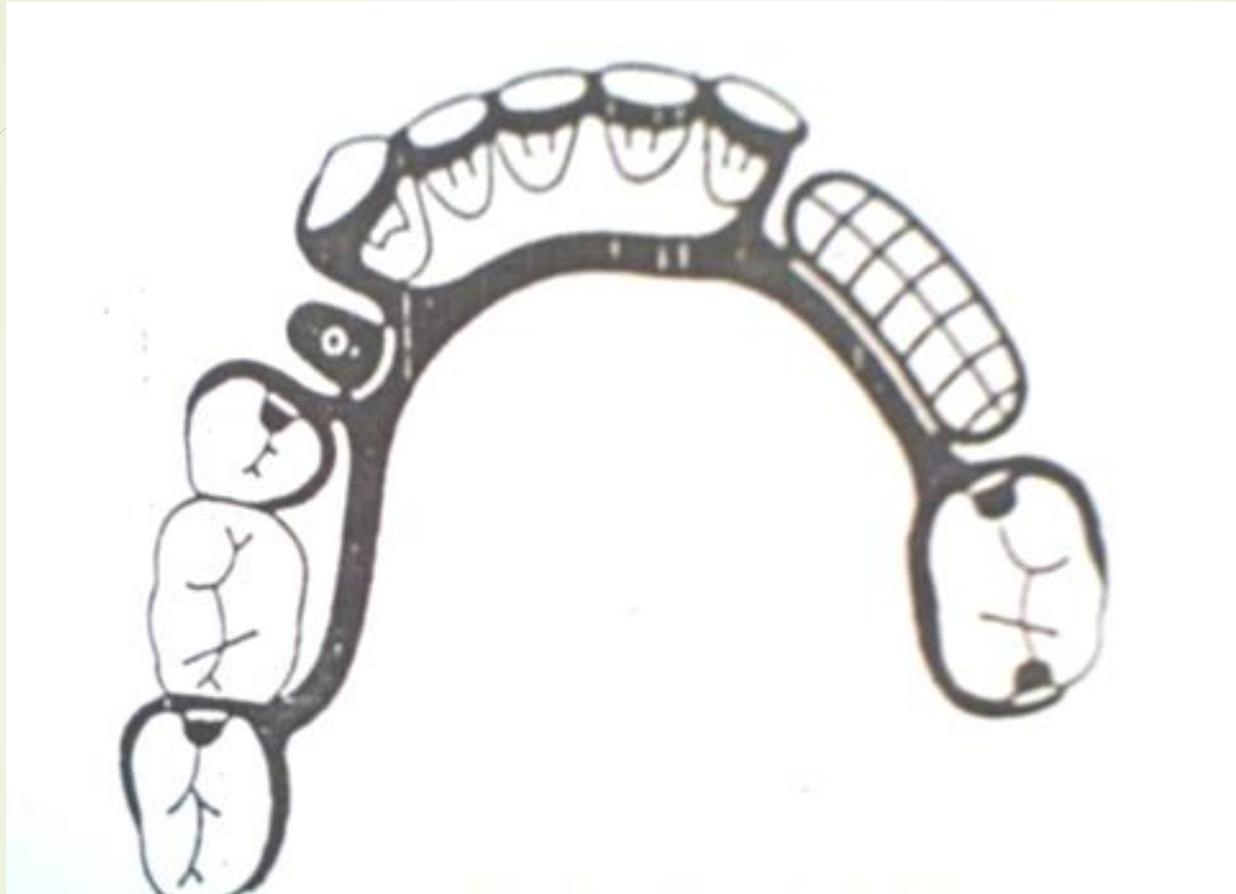


**Classe V** : Edentement intercalé bilatéral avec perte d'au moins une canine.



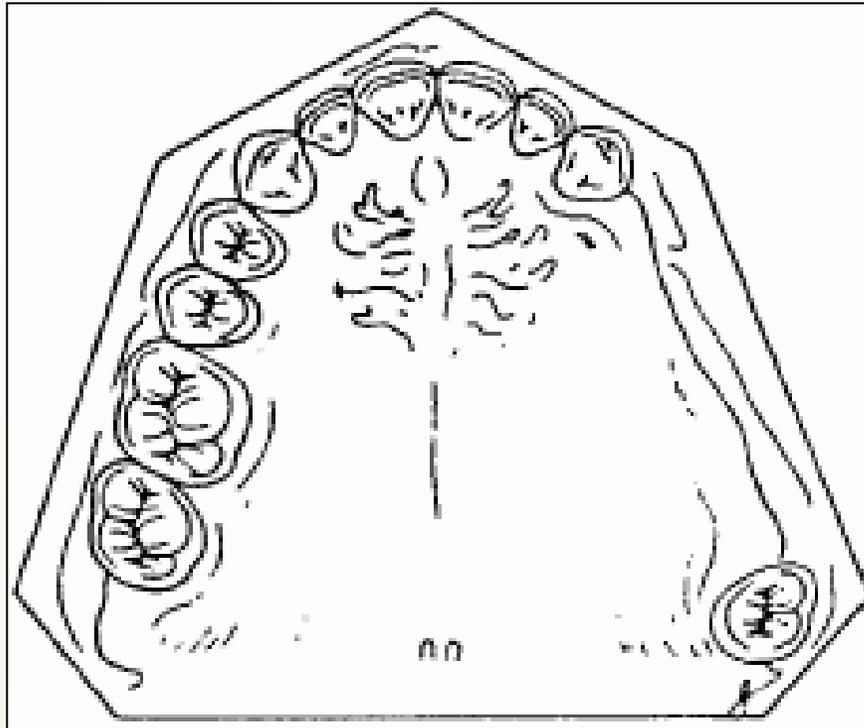
**Tracé idéal du châssis de la classe V :**



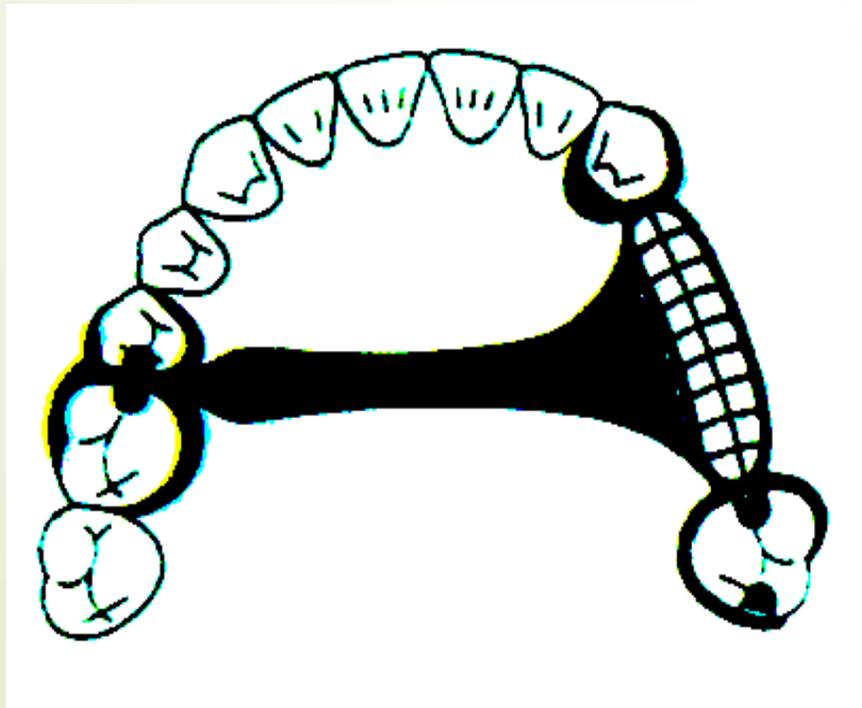


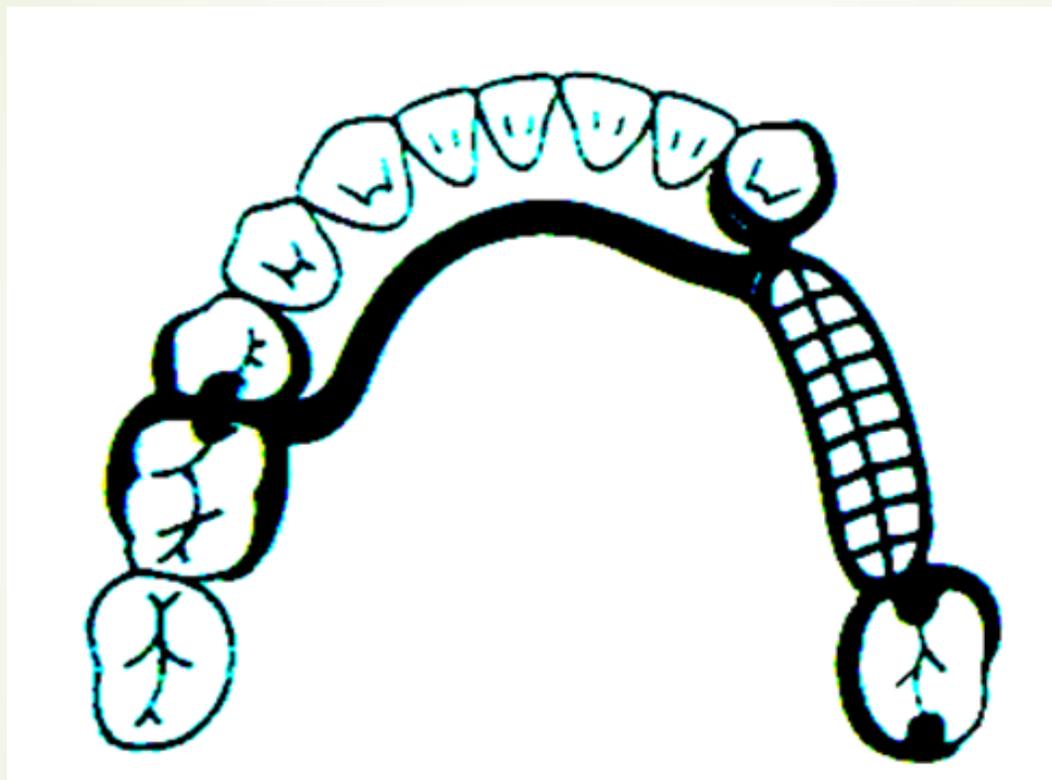
**Au niveau mandibulaire**

**Classe VI** : Edentation intercalée unilatérale.



**Tracé idéal du châssis de la classe VI :**



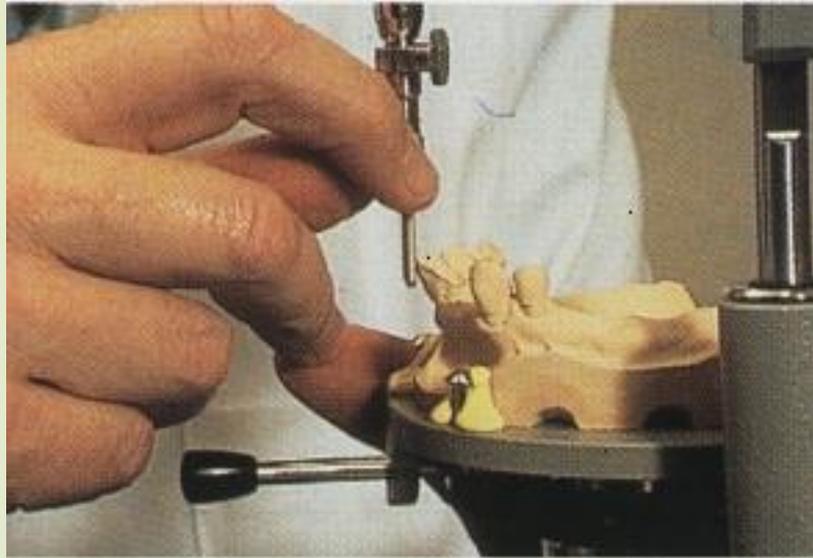


Au niveau mandibulaire

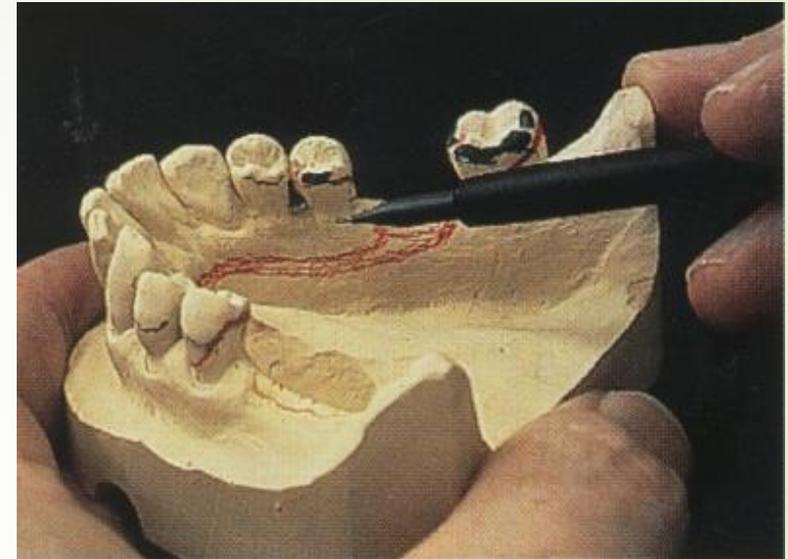


# **Le protocole du PPMA au laboratoire**

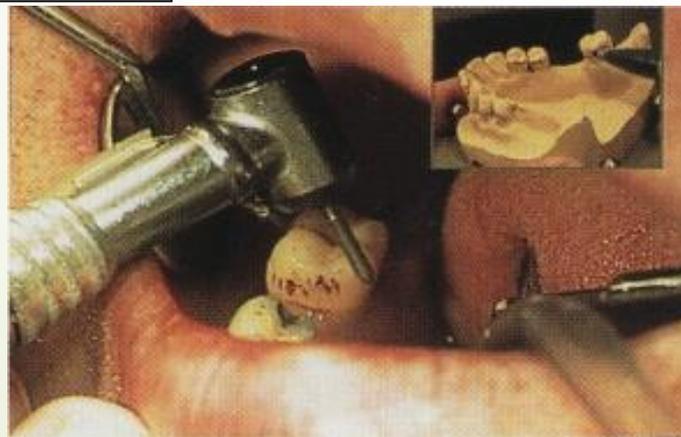
# EXAMEN DU MODÈLE D'ÉTUDE



**Modèle sur paralléliseur**

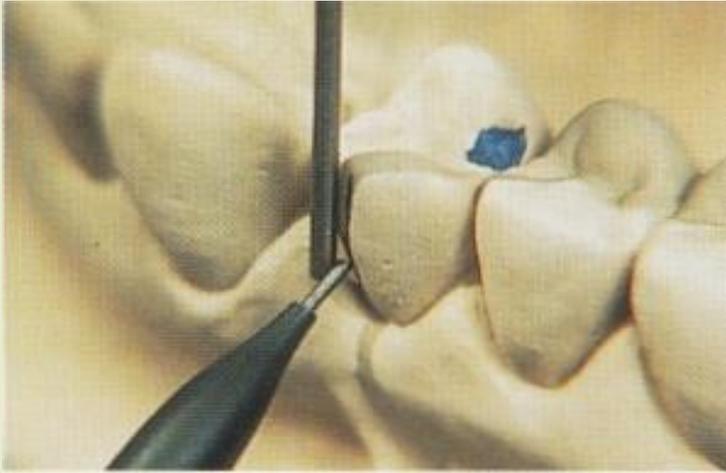


**Marquer les rectifications**

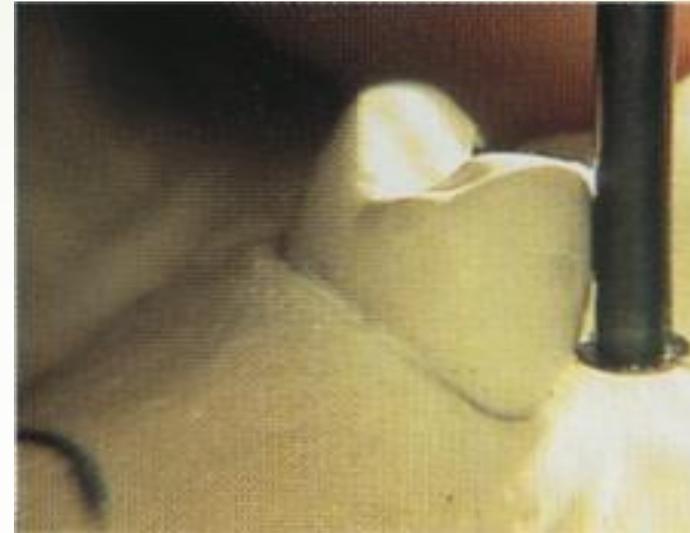


**Correction en bouche**

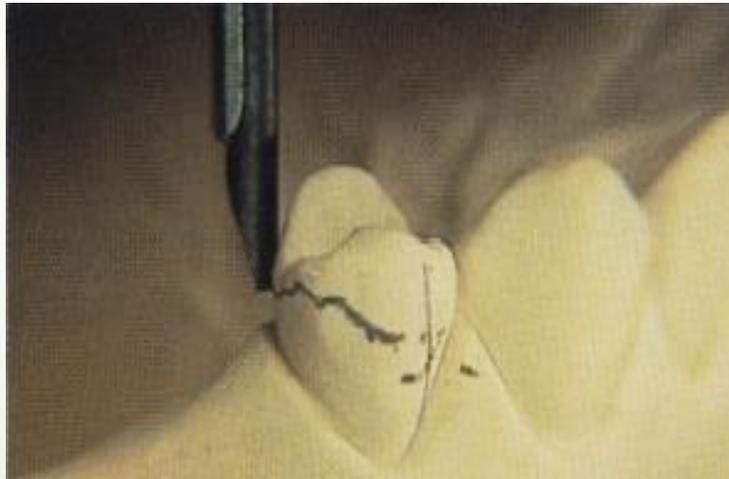
## ➤ Examen du modèle de travail



**Marquer l'extrémité du crochet**

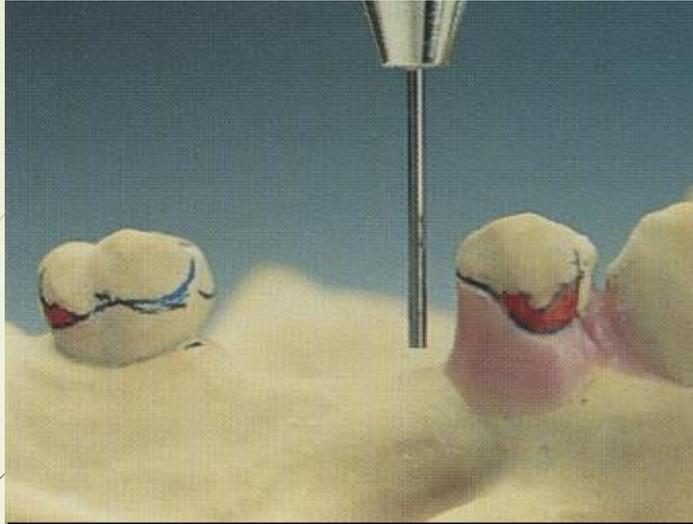


**Jauger la contre dépouille**



**Tracer la ligne du plus grand contour**

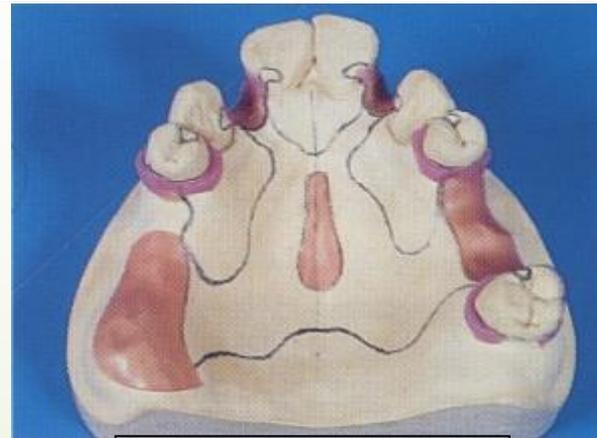
# ➤ PRÉPARATION DU MODÈLE



**Cire de mise de  
dépouille**



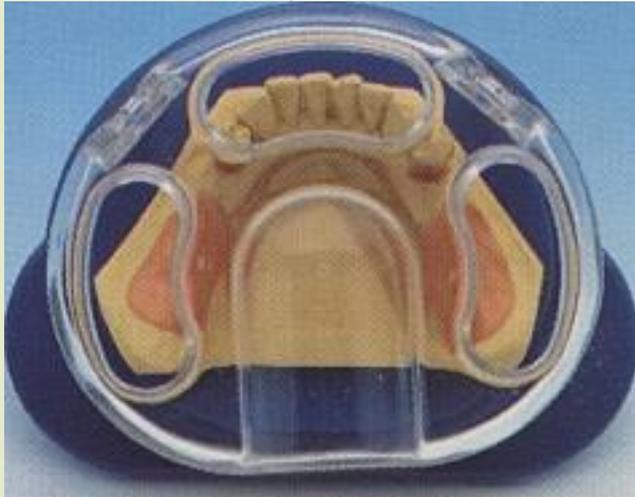
**Épaulement du crochet**



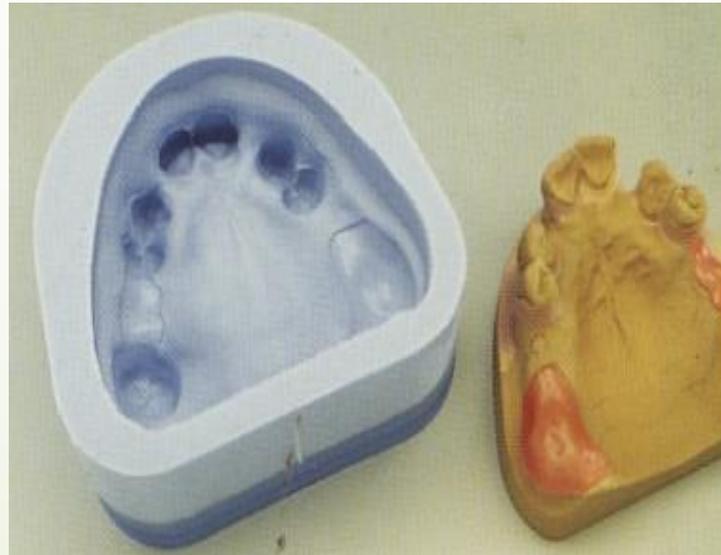
**décharges**

# ➤ PRÉPARATION DE LA RÉPLIQUE EN MATÉRIAU RÉFRACTAIRE

- Prise d'empreinte du modèle préparé



Moufle à gel



démoulage



gélatineuse

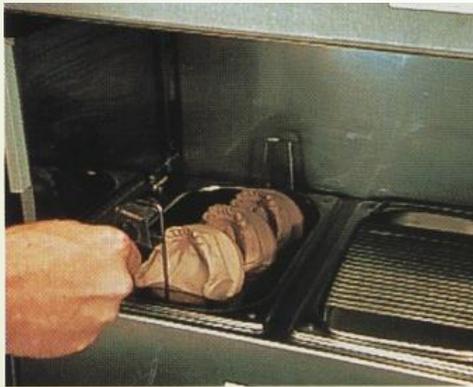
## ➤ Coulée du matériau réfractaire



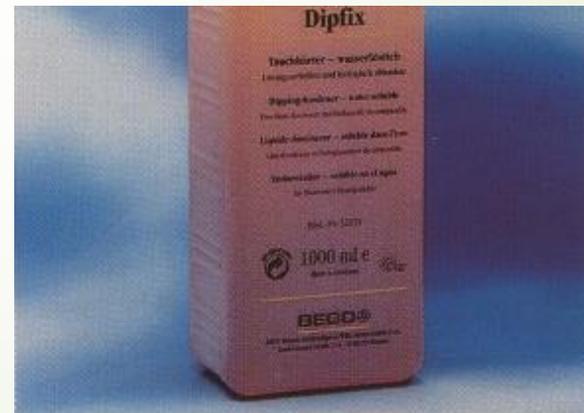
**revêtement**



**duplicata**



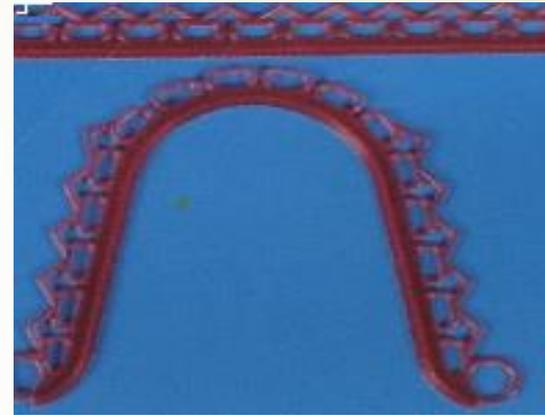
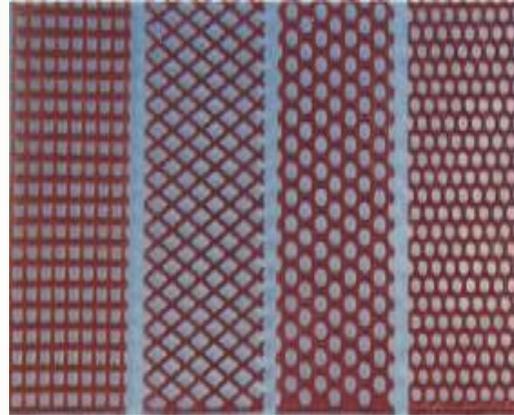
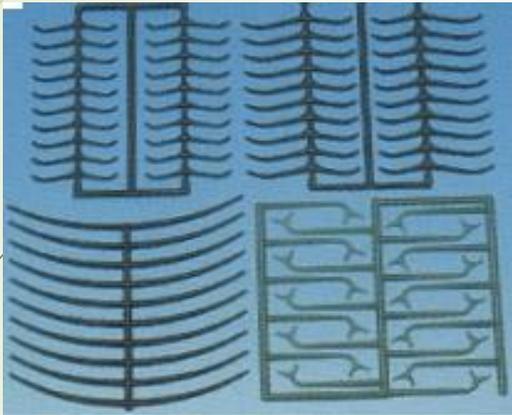
**déshydratation**



**durcisseur**

# ➤ Préparation de la maquette du châssis

## Préformes



# ➤ Fixation des tiges, du cône de coulée et mise en revêtement



**Tiges+cône**



**cylindre**

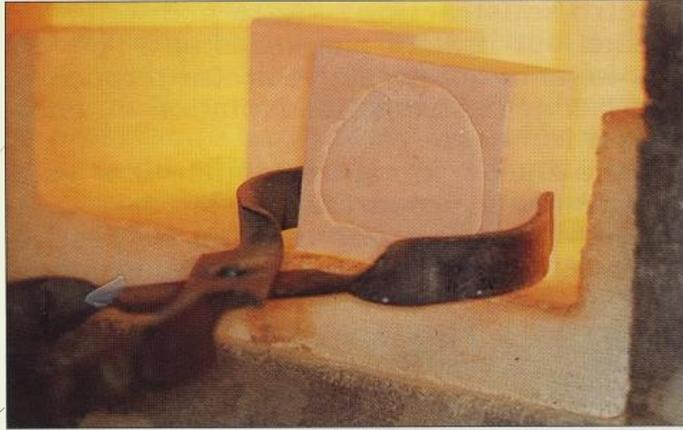


**revêtement**

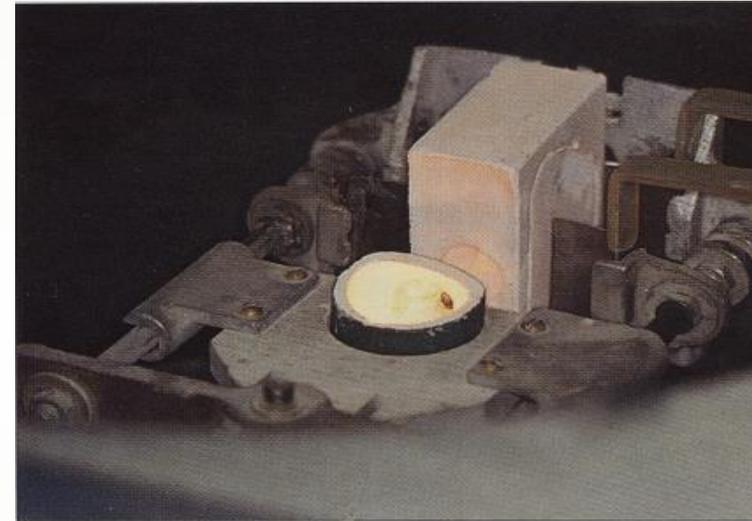


**Mise en cylindre**

## ➤ Coulée de la pièce prothétique



**chauffage**



**Coulée de l'alliage**



**Châssis brute**

# ➤ FINITIONS



**sablage**



**Section des tiges**



**Polissage électrolytique**



**Polissage mécanique**

✓ **ADAPTATION DU CHÂSSIS SUR  
MODÈLE**





# Conclusion

**Le respect de la chaîne technologique permet d'élaborer un châssis métallique dont l'adaptation en bouche se fera avec un minimum de retouches possible.**

